

Die Albemarle Corporation (NYSE: ALB) mit Sitz in Charlotte, North Carolina, USA ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen mit führenden Marktanteilen bei Lithium, Brom sowie Katalysatoren. Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden in vielen der weltweit wichtigsten Branchen: von Energie und Kommunikation bis hin zu Transport und Elektronik. Der Albemarle - Konzern beschäftigt etwa 5.400 Mitarbeiter und betreut Kunden in rund 100 Ländern. Die Albemarle Germany GmbH ist Teil der globalen Lithium-Organisation von Albemarle, dem weltweit führenden Hersteller von Lithiumverbindungen sowie einem bedeutenden Produzenten von Lithium-Rohstoffen und Metallverbindungen für Spezialanwendungen. In Deutschland haben wir unsere Standorte in Frankfurt am Main und Langelsheim.



Für den Produktionsstandort Langelsheim suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

### **Scale-Up - Ingenieur (m/w/d)**

für den Produktionsbereich Lithium Technikum.

#### **Aufgabenschwerpunkte:**

Als Scale-Up-Ingenieur/in im Bereich Lithium Technikum umfasst Ihr Aufgabenspektrum sowohl die Optimierung und Weiterentwicklung etablierter Prozesse als auch die Umsetzung von Scale-up und Pilotprojekten im Zuge der Industrialisierung von (Neu)Produkten. Dabei begleiten Sie die produktionsnahe Prozessentwicklung und -optimierung mit Ihrer technischen Expertise vom Labormaßstab, über die Pilotproduktion, bis in kommerzielle chemische Anlagen. Sie berücksichtigen dabei Sicherheitsaspekte, Kundenanforderungen, Qualitätskriterien und betriebswirtschaftliche Gesichtspunkte.

Im Rahmen Ihrer Tätigkeit wirken Sie so aktiv an der Weiterentwicklung unseres innovativen „Specialties“ Produktportfolios und der Verbesserung von Produktionsprozessen mit. Sie arbeiten dabei eng mit den Kollegen aus Produktion, R&D, Instandhaltung, Prozesstechnologie, Engineering und Business sowie externen Entwicklungspartnern zusammen.

#### **Weitere Einzelaufgaben:**

- Technische Begleitung von Scale-up Projekten, Optimierungen und (Neu)Produkt-Implementierungen in der Produktion – Mitarbeit und/oder Leitung von Planung, Umsetzung und Dokumentation innerhalb eines interdisziplinären Teams
- Unterstützung der Produktion bei Inbetriebnahme, Pilotierung und Optimierung neuer Anlagen bzw. Equipments
- Ausarbeitung von technischen Scale-up- und Optimierungskonzepten auch zwecks Vorbereitung von CAPEX Projekten oder Prozessanpassungen im engen Austausch mit Fachabteilungen (Prozesstechnologie, Engineering, Technik, HSE, etc.) und internationalen Kollegen
- Technische Unterstützung bei Planung und Umsetzung von Entwicklungsprojekten im Labormaßstab zur Erprobung neuartiger Produktionstechnologien und Reaktoren, sowie das anschließende Evaluieren, Interpretieren und Präsentieren der Ergebnisse im Team
- Unterstützung der Funktion des Produktionsingenieurs (PI) für die Entwicklungslabore im Bereich Technikum inklusive technischer Dokumentation
- Unterstützung der Betriebsleitung bei Vorbereitung und Koordination von CAPEX bzw. Instandhaltungsprojekten

- Aktive HSE und Prozesssicherheits-Arbeit im Bereich Technikum mit Schwerpunkten in der Betreuung von AEAs und der Vorbereitung bzw. Prüfung von genehmigungs-relevanten Daten in Abstimmung mit den jeweiligen Fachabteilungen

#### Ihr Profil:

- Sie haben Ihr Hochschulstudium in der Fachrichtung Chemieingenieurwesen oder Verfahrenstechnik erfolgreich abgeschlossen und bereits erste Berufserfahrung erlangt.
- Sie verfügen über breite technische Kenntnisse und besitzen ein gutes Verständnis industrieller chemischer Prozesse. Erfahrungen in der Entwicklungs- oder Laborarbeit sind wünschenswert.
- Sie haben Freude daran sich schnell in neue Thematiken und Prozesse hineinzudenken, Problemlösungen zu erarbeiten und technische Konzepte zu erstellen. Im Rahmen von Entwicklungs-, Optimierungs- oder Investitionsprojekten haben Sie bereits Erfahrungen in der Chemischen Industrie und der Projektarbeit gesammelt.
- Sie besitzen ein ausgeprägtes Sicherheitsverständnis bei der Auslegung chemischer Prozesse und im Umgang mit Gefahrstoffen.
- Ihre Arbeitsweise ist selbständig, strukturiert und zielorientiert. Ihre Hands-on-Mentalität lässt Sie flexibel auf neue Herausforderungen und Prioritäten reagieren. Sie sind kommunikativ und arbeiten gerne überwiegend vor Ort in interdisziplinären (auch internationalen) Teams.
- Zusätzliche Qualifikationen im Projektmanagement oder eine Lean Six Sigma Ausbildung sind wünschenswert.
- Ein hohes Sicherheitsbewusstsein, sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift sowie einen sicheren Umgang mit MS-Office setzen wir voraus. Erfahrungen im Umgang mit SAP runden Ihr Profil ab.

#### Was Sie von uns erwarten können:

Wir bieten ein abwechslungsreiches und interessantes Aufgabengebiet in einem internationalen Unternehmen, ein angenehmes Arbeitsklima, flexible Arbeitszeitgestaltung, 30 Tage Urlaub, betriebliche Altersvorsorge und eine leistungsgerechte Vergütung nach Chemietarif der IG BCE Niedersachsen.

#### Haben wir Ihr Interesse geweckt und Sie entsprechen dem gesuchten Profil?

Dann bewerben Sie sich bitte ausschließlich über unser Bewerbungsportal unter Angabe der Referenz REQ – 14311:

[https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/External/job/Germany-NI\\_Langelsheim\\_LHM/Scale-Up-Ingenieur--m-w-d-\\_REQ-14311-4](https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/External/job/Germany-NI_Langelsheim_LHM/Scale-Up-Ingenieur--m-w-d-_REQ-14311-4)

#### Bei Fragen hilft Ihnen gerne:

Frau Hosang  
Telefon: 05326 51-1477

*Personalabteilung Langelsheim*

#### Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage:

[www.albemarle.de](http://www.albemarle.de)