Die Albemarle Corporation (NYSE: ALB) mit Sitz in Charlotte, North Carolina, USA ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen mit führenden Marktanteilen bei Lithium, Brom sowie Katalysatoren. Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden in vielen der weltweit wichtigsten Branchen: von Energie und Kommunikation bis hin zu Transport und Elektronik. Der Albemarle - Konzern beschäftigt etwa 5.400 Mitarbeiter und betreut Kunden in rund 100 Ländern. Die Albemarle Germany GmbH ist Teil der globalen Lithium-Organisation von Albemarle, dem weltweit führenden Hersteller von Lithiumverbindungen sowie einem bedeutenden Produzenten von Lithium-Rohstoffen und Metallverbindungen für Spezialanwendungen. In Deutschland haben wir unsere Standorte in Frankfurt am Main und Langelsheim.

Für den Produktionsstandort Langelsheim suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/n

Chemiker/in – Schwerpunkt Anorganik (m/w/d)

zur Unterstützung für den Bereich Lithium Technikum.

Ihre Aufgaben:

Als Chemiker in der produktionsnahen Prozessentwicklung und -optimierung umfasst Ihr Aufgabenspektrum sowohl die Optimierung und angewandte Entwicklung neuer und etablierter Lithiumprodukte als auch deren Begleitung vom Labor bis zur Pilotproduktion. Sie berücksichtigen dabei von Beginn an Sicherheitsaspekte, Kundenanforderungen, Qualitätskriterien und betriebswirtschaftliche Gesichtspunkte. Sie entwickeln Prozesse und Methoden, um die Eignung der hergestellten Materialien für die Anwendungen unserer Kunden zu untersuchen.

Sie planen Laborversuche, führen diese selbständig durch und evaluieren, interpretieren und präsentieren die Ergebnisse und Erkenntnisse im internationalen Team. Darüber hinaus unterstützen Sie aktiv die Produktion bei Optimierungen, Scale-ups und Problemlösungen. Der Schwerpunkt liegt zunächst auf dem Gebiet der anorganischen Festkörpersynthese von Lithiumsalzen durch fest/fest oder fest/gas Reaktionen und wird auf Bereiche organischer Syntheserouten von Organolithium-Verbindungen erweitert werden.

Im Rahmen dieser Tätigkeiten wirken Sie aktiv an der Entwicklung und Optimierung der innovativen Produktpalette von Albemarle mit und arbeiten dabei eng und international mit den Kollegen aus Produktion, Forschung und Entwicklung, Prozesstechnologie, Engineering, Business und Sales zusammen.

Ihr Profil:

Sie haben Ihr Hochschulstudium im Fachbereich Chemie erfolgreich abgeschlossen und bereits erste Berufserfahrung erlangt oder sich durch eine Promotion weiter qualifiziert. Idealerweise haben sie bereits Erfahrung auf dem Gebiet der Lithium-, Festkörper- oder Elektrochemie. Vielleicht haben Sie auch bereits Kenntnisse über Batteriematerialen oder im Umgang mit luftempfindlichen Substanzen und der Arbeit unter inerten Bedingungen gesammelt.
Sie haben Spaß sich in neue Inhalte einzuarbeiten, können sich schnell in neue Thematiken und Prozesse hineindenken und verfügen über ein gutes allgemeines Technikverständnis. Sie haben Freude an der Arbeit im Labor, gute präparative und analytische Fähigkeiten und arbeiten gerne mit Kollegen unterschiedlichster Fachrichtungen zusammen. Ihre Arbeitsweise ist selbständig, strukturiert und zielorientiert. Sie sind ein kommunikativer und flexibler Teamplayer.
Ein hohes Sicherheitsbewusstsein, sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift sowie einen sicheren Umgang mit MS-Office setzen wir voraus.

Was Sie von uns erwarten können:

Wir bieten ein abwechslungsreiches und interessantes Aufgabengebiet in einem internationalen Unternehmen, ein angenehmes Arbeitsklima und eine leistungsgerechte Vergütung.

Wir haben Ihr Interesse geweckt?

Dann bewerben Sie sich bitte ausschließlich über unser Bewerbungsportal, unter Angabe der Referenz REQ-11474:

https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/External/job/Germany-NI_Langelsheim_LHM/Chemiker-in_REQ-11474