Die Albemarle Corporation (NYSE: ALB) mit Sitz in Charlotte, North Carolina, USA ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen mit führenden Marktanteilen bei Lithium, Brom sowie Katalysatoren. Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden in vielen der weltweit wichtigsten Branchen: von Energie und Kommunikation bis hin zu Transport und Elektronik. Der Albemarle - Konzern beschäftigt etwa 5.400 Mitarbeiter und betreut Kunden in rund 100 Ländern. Die Albemarle Germany GmbH ist Teil der globalen Lithium-Organisation von Albemarle, dem weltweit führenden Hersteller von Lithiumverbindungen sowie einem bedeutenden Produzenten von Lithium-Rohstoffen und Metallverbindungen für Spezialanwendungen. In Deutschland haben wir unsere Standorte in Frankfurt am Main und Langelsheim.

Für den Produktionsstandort Langelsheim suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

Chemieingenieur / Ingenieur Verfahrenstechnik (m/w/d)

für den Bereich Prozesstechnologie.

Ihre Aufgabenschwerpunkte:

Sie planen und leiten Innovationsprojekte für chemisch-verfahrenstechnische Prozesse zur Herstellung sicherheitstechnisch anspruchsvoller Spezialchemikalien. Des Weiteren unterstützen Sie unsere Produktionsorganisation bei der Kapazitätserweiterung, Optimierung und Modernisierung von Produktionsanlagen. Dabei begleiten Sie die Einführung neuer Technologien von der Ideenfindung bis zur Inbetriebnahme. Ihre Ergebnisse legen die Grundlagen für unsere Fachabteilungen am Standort zur Planung und Umsetzung des Investitions- und Instandhaltungsgeschehens.
In unserem globalen Netzwerk können Sie Ihr Expertenwissen zur Anwendung bringen. Sie sind Teil eines Teams aus Naturwissenschaftlern und Ingenieuren. Ihre Einarbeitung erfolgt in diesem Team „on the job“ und wird durch unser Schulungsprogramm begleitet.

Ihr Profil:

- Universitäts-, Hochschulabschluss oder Promotion im Fach Verfahrenstechnik / Chemieingenieurwesen oder eine vergleichbare Qualifikation
- Idealerweise erste Berufserfahrung in einem industriellen Umfeld
- Ausgeprägtes analytisches und konzeptionelles Denken
- Hohes Maß an Eigeninitiative, ergebnisorientierte Arbeitsweise
- Begeisterung für die Mitarbeit und Moderation in interdisziplinären Projektteams
- Sehr hohes Sicherheitsbewusstsein
- Kenntnisse in systematischer Lösungsfindung z.B. Six-Sigma sind von Vorteil
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Was Sie von uns erwarten können:

Wir bieten ein abwechslungsreiches und interessantes Aufgabengebiet in einem internationalen Unternehmen, ein angenehmes Arbeitsklima und eine leistungsgerechte Vergütung.

Wir haben Ihr Interesse geweckt?

Dann bewerben Sie sich bitte ausschließlich über unser Bewerbungsportal, unter Angabe der Referenz REQ-11659:

https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/External/job/Germany-NI_Langelsheim_LHM/Chemieingenieur-in---Ingenieur-in-Verfahrenstechnik_REQ-11659

Weitere Informationen unter:

www.albemarle.de