

Die Albemarle Corporation (NYSE: ALB) mit Sitz in Charlotte, North Carolina, USA ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen mit führenden Marktanteilen bei Lithium, Brom sowie Katalysatoren. Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden in vielen der weltweit wichtigsten Branchen: von Energie und Kommunikation bis hin zu Transport und Elektronik. Der Albemarle - Konzern beschäftigt etwa 5.400 Mitarbeiter und betreut Kunden in rund 100 Ländern. Die Albemarle Germany GmbH ist Teil der globalen Lithium-Organisation von Albemarle, dem weltweit führenden Hersteller von Lithiumverbindungen sowie einem bedeutenden Produzenten von Lithium-Rohstoffen und Metallverbindungen für Spezialanwendungen. In Deutschland haben wir unsere Standorte in Frankfurt am Main und Langelsheim.



Für den Produktionsstandort Langelsheim suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/n

### **Ingenieur – Qualitätssicherung (m/w/d)**

für den Bereich Qualitätssicherung-/ Optimierung „Energetic Materials“ (Metallprodukte).

#### **Aufgabenschwerpunkte:**

- Analyse von bestehenden Prozessen, hinsichtlich Schwachstellen und Erarbeitung daraus resultierender Verbesserungsmaßnahmen
- Gewährleistung der Herstellung spezifikationsgerechter Produkte im ersten Durchlauf durch Steuerung sowie qualitätsrelevanter Optimierungen in den betrieblichen Abläufen.
- Sicherung der Produktionsabläufe nach den Maßstäben des QM-Systems, insbesondere durch Präsenz in der Produktion und Training der Mitarbeiter, hinsichtlich qualitäts-optimaler Arbeitsweise.
- Auswertung und Abbildung der Zusammenhänge von Rohstoff-, Prozess- und Produktvarianzen.
- Steuerung der Produktqualität, durch Vorgaben zur Rohstoffverwendung und Prozessweise.
- Erstellung und Revision von Herstellenweisungen und -protokollen.
- Erfassung und Auswertung qualitätsrelevanter Kennzahlen.
- Umsetzung der Qualitätsziele und von QM-Maßnahmen.
- Vorbereitung und Durchführung von Qualitätsaudits.
- Erstellung und Revision von PPAP-Dokumenten, insbes. der Flussdiagramme, FMEAs und Kontrollpläne.
- Katalogisierung und Digitalisierung des Prozess-Know-Hows.
- Initiierung und Mitwirkung an Projekten zur Digitalisierung der Herstdokumentation.
- Interdisziplinäre Zusammenarbeit im Team mit Produktion und Technik.

### Ihr Profil:

- Abgeschlossenes Chemieingenieurstudium / Bachelor- oder Masterstudium im Bereich Chemietechnik, Verfahrenstechnik, Maschinenbau oder vergleichbarer Studiengang
- einschlägige Berufserfahrung in einem chemischen Produktionsunternehmen
- Erfahrungen im Bereich Lean Six Sigma und Qualitätsmanagement von Vorteil
- sicherer Umgang mit MS-Office und SAP
- gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- sichere und qualitätsbewusste Arbeitsweise
- gute Planungs- und Organisationsfähigkeit
- Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Belastbarkeit

### Was Sie von uns erwarten können:

Eine Einarbeitung durch erfahrene Teammitglieder ist für uns selbstverständlich. Wir bieten ein abwechslungsreiches und interessantes Aufgabengebiet in einem internationalen Unternehmen, ein angenehmes Arbeitsklima, flexible Arbeitszeitgestaltung, 30 Tage Urlaub, betriebliche Altersvorsorge und eine leistungsgerechte Vergütung.

### Sie möchten gerne ein Teil unseres Teams an einem dynamischen Standort werden?

Dann bewerben Sie sich bitte ausschließlich über unser Bewerbungsportal, unter Angabe der Referenz REQ – 14608:

[https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/de-DE/External/job/Goslar-Area-Langelsheim-Germany/Ingenieur---Qualittssicherung--m-w-d-\\_REQ-14608](https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/de-DE/External/job/Goslar-Area-Langelsheim-Germany/Ingenieur---Qualittssicherung--m-w-d-_REQ-14608)

### Bei Fragen hilft Ihnen gerne:

Frau Hosang  
Telefon: 05326 51-1477

*Personalabteilung Langelsheim*

### Weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage:

[www.albemarle.de](http://www.albemarle.de)