

Die Albemarle Corporation mit Sitz in Charlotte, North Carolina, USA ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen mit führenden Marktanteilen bei Lithium, Brom sowie Katalysatoren. Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden in vielen der weltweit wichtigsten Branchen: von Energie und Kommunikation bis hin zu Transport und Elektronik. Der Albemarle - Konzern beschäftigt etwa 5.400 Mitarbeiter und betreut Kunden in rund 100 Ländern. Die Albemarle Germany GmbH ist Teil der globalen Lithium-Organisation von Albemarle, dem weltweit führenden Hersteller von Lithiumverbindungen sowie einem bedeutenden Produzenten von Lithium-Rohstoffen und Metallverbindungen für Spezialanwendungen. In Deutschland haben wir unsere Standorte in Frankfurt am Main und Langelsheim.



Für den Produktionsstandort Langelsheim suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

Chemiker Recycling (m/w/d)

zur Unterstützung für den Bereich Lithium Specialties Research & Development.

Ihre Aufgabenschwerpunkte:

Als Recycling-Chemiker/in arbeiten Sie aktiv an der Entwicklung und Optimierung von innovativen Lithium-Recycling Prozessen. Ihre Aufgabenschwerpunkte sind:

- Untersuchung von Lithium-Recyclingströmen sowie deren Transformation zu Batterierohstoffen im Labormaßstab
- Unterstützung beim Transfer von Entwicklungserkenntnissen in die Pilotproduktion unter Berücksichtigung von Sicherheitsaspekten, Kundenanforderungen, Qualitätskriterien und betriebswirtschaftlichen Gesichtspunkten
- Übernahme der technischen Koordination unserer Recyclingaktivitäten mit potenziellen Kunden, Kooperationspartnern und Recyclingunternehmen
- Enge Abstimmung mit den global verantwortlichen Abteilungen für das Lithium-Recycling sowie den Fachabteilungen am Standort in Langelsheim

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossenes Hochschulstudium im Fachbereich Chemie mit Promotion oder erste relevante Berufserfahrung

- Idealerweise Erfahrung auf dem Gebiet des Recyclings von Lithium-Batterien
- Kenntnisse in der anorganischen oder hydrometallurgischen Chemie und über relevante analytische Techniken
- Ein gutes technisches Verständnis sowie Freude an der Arbeit in einer Labor- und Produktionsumgebung
- Erfahrungen mit modernem Projektmanagement und Optimierungstechniken sind wünschenswert
- Sie arbeiten gerne in internationalen Teams unterschiedlichster Fachrichtungen
- Selbständige, strukturierte und zielorientierte Arbeitsweise
- Sie sind ein kommunikativer und flexibler Teamplayer mit gesundem Selbstbewusstsein
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift sowie einen sicheren Umgang mit MS-Office setzen wir voraus

Was Sie von uns erwarten können:

- Attraktive Vergütung je nach individueller Qualifikation und Berufserfahrung sowie eine betriebliche Altersvorsorge
- Wir bieten Ihnen außerdem jährliche Sonderzahlungen, wie Urlaubs-/Weihnachtsgeld und vieles mehr
- Eine systematische Einarbeitung durch erfahrene Teammitglieder und externe Lehrgänge ist für uns selbstverständlich
- Bei uns können Sie ein abwechslungsreiches und interessantes Aufgabengebiet in einem internationalen Unternehmen sowie ein kollegiales Arbeitsklima erwarten

Wir haben Ihr Interesse geweckt?

Dann bewerben Sie sich bitte nur über unser Bewerbungsportal mit Ihren vollständigen Bewerbungsunterlagen (Anschreiben, Lebenslauf und Zeugnisse) unter Angabe der Referenz REQ-19829:

https://albemarle.wd5.myworkdayjobs.com/External/job/Goslar-Area-Langelsheim-Germany/Chemiker-Recycling--m-w-d-_REQ-19829

Weitere Informationen unter:

www.albemarle.com